

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ЗЕНКЕРОВ И РАЗВЕРТОК

Конструкция и размеры

Arrows for spet facers and reamers.
Design and dimensions

ГОСТ
13044-83

Взамен
ГОСТ 13044-78

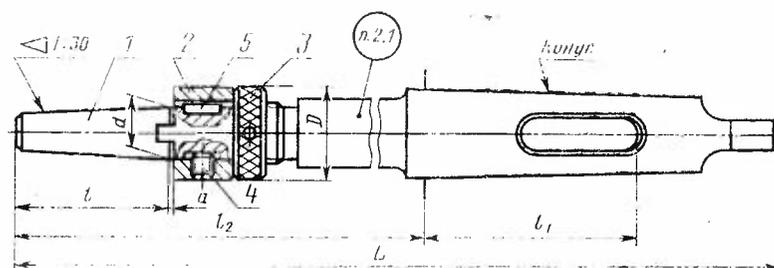
ОКП 39 2800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1319 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки для насадных зенкеров и разверток, применяемые на сверлильных и расточных станках.
2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Примечание. Оправки с конусами Морзе 3, 4 и 5 по заказу потребителя допускается изготовлять без паза под клин.



Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	l ₂	a	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Поводок Кол. 1	Поз. 3 Гайка Кол. 1	Поз. 4 Винт ГОСТ 1477-75 Кол. 1	Поз. 5 Шпонка ГОСТ 23360-78 Кол. 1	Обозначения деталей		
6230-0331				28	55,5					0,52	6230-0331/001							
6230-0332			13	40		250	23	156,0		0,53	6230-0332/001	6230-0331/002	6230-0331/003			3×3×10		
6230-0333				28	55*					0,52	6230-0333/001							
6230-0334		3		40					1,6	0,53	6230-0334/001				M6×8. 56. 05			
6230-0335				30	55,5					0,77	6230-0335/001							
6230-0336			16	45		280	28	186,0		0,78	6230-0336/001	6230-0335/002	6230-0335/003			4×4×12		
6230-0337				30	55*					0,77	6230-0337/001							
6230-0338				45						0,78	6230-0338/001							
6230-0339				34	58,5					1,15	6230-0339/001							
6230-0341			19	50		300	34	182,5		1,17	6230-0341/001	6230-0339/002	6230-0339/003			5×5×14		
6230-0342				34	60*					1,15	6230-0342/001							
6230-0343				50						1,17	6230-0343/001							
6230-0344				38	58,5					1,47	6230-0344/001							
6230-0345		Морзе	4	22	58	320	38	202,5	2,0	1,44	6230-0345/001	6230-0344/002	6230-0344/003	M6×10. 56. 05				
6230-0346				38	60*					1,47	6230-0346/001							
6230-0347				58						1,44	6230-0347/001							
6230-0348				56	58,5					2,06	6230-0348/001							6×6×16
6230-0349				65		350	45	232,5		2,05	6230-0349/001	6230-0348/002						
6230-0351			27	56	60*					2,06	6230-0351/001							
6230-0352				65						2,05	6230-0352/001							
6230-0353				60	63,5					3,34	6230-0353/001							
6230-0354				75		380	55	230,5		3,33	6230-0354/001	6230-0353/002						
6230-0355				60	75*					3,34	6230-0355/001							
6230-0356				75						3,33	6230-0356/001							
6230-0357			5	65	63,5				2,5	4,58	6230-0357/001							
6230-0358				85		400	65	250,5		4,54	6230-0358/001	6230-0357/002						
6230-0359				40	75*					4,58	6230-0359/001							
6230-0361				85						4,54	6230-0361/001							

ГОСТ 13040-67

6002-0140

6002-0142

6002-0145

6×6×16

M8×12. 56. 05

M8×12. 56. 05

8×7×20

10×8×22

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

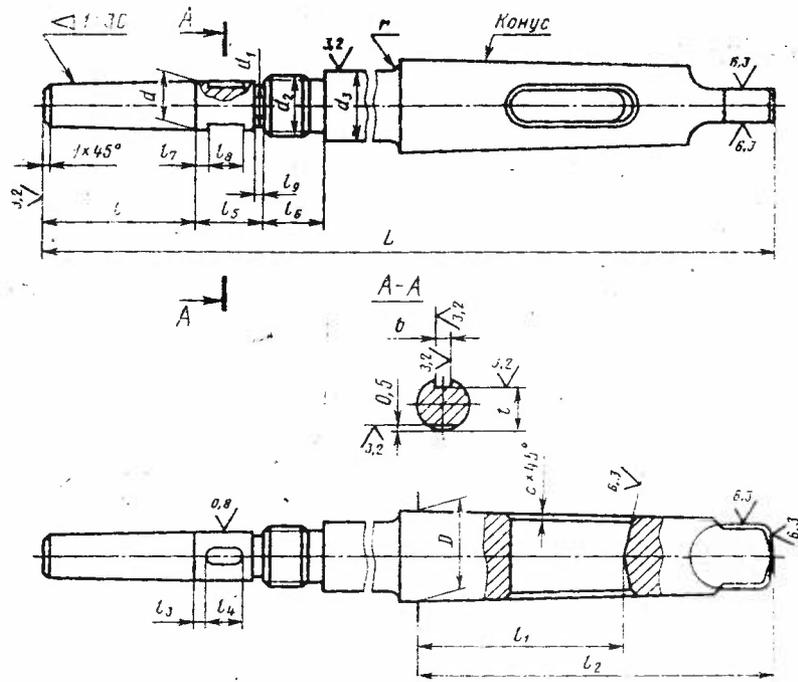
Обозначение оправки	Применяемость	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	l ₂	a	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Поводок Кол. 1	Поз. 3 Гайка Кол. 1	Поз. 4 Винт ГОСТ 1477-75 Кол. 1	Поз. 5 Шпонка ГОСТ 23360-78 Кол. 1	Обозначения деталей					
6230-0362		Морзе	5	65	63,5	400		250,5		5,56	6230-0362/001	6230-0362/002		6002-0148	M8×12. 56. 05	10×8×22					
6230-0363	95			5,51						6230-0363/001											
6230-0364	65			5,56						6230-0364/001											
6230-0365	75*			5,51						6230-0365/001											
6230-0366	95			9,16						6230-0366/001											
6230-0367	65		9,05	6230-0367/001																	
6230-0368	95		9,16	6230-0368/001																	
6230-0369	75*		9,05	6230-0369/001																	
6230-0371	65		10,34	6230-0371/001																	
6230-0372	95		10,22	6230-0372/001																	
6230-0373	Метрический	80	50	65	64	450	90	230,0	2,5	10,86	6230-0373/001	6230-0371/002	ГОСТ 13040-67	6002-0150	M8×14. 56. 05	12×8×32					
6230-0374				95						10,83	6230-0374/001										
6230-0375				65						10,86	6230-0375/001										
6230-0376				95						10,83	6230-0376/001										
6230-0377				75						12,33	6230-0377/001										
6230-0378			100*	12,18	6230-0378/001																
6230-0379			65	17,30	6230-0379/001																
6230-0381			95	17,13	6230-0381/001																

* Размеры для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 3, размерами $d=13$ мм, $l=28$ мм и $l_1=55,5$ мм:
Оправка 6230-0331 ГОСТ 13044-83

2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2
Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	Обозначение конуса	d	t	t ₁	L	D	d ₁	d ₂	d ₃	t ₂	t ₃	t ₄	t ₅	t ₆	t ₇	t ₈	t ₉	b	t (поле допуска h11)	r	c	Масса, кг, не более													
6230-0331/001	Морзе	13	28	55,5	250	23,825	12,5	M16×1,5	18	10	18	10	18	16	3	11,2	2	3	11,2	2	1,0	1,0	0,46												
6230-0332/001			40	0,47																															
6230-0333/001			28	55,0																			0,46												
6230-0334/001			40	0,47																															
6230-0335/001			30	55,5																			0,68												
6230-0336/001			45	280																			15,5	M20×1,5	22	12	20	16	12	3	4	13,2	1	0,69	
6230-0337/001		16	30	55,0	280	31,267	18,5	M22×1,5	24	117,5	3	12	20	16	3	12	3	4	13,2	1	1,0	1,0	1,0	0,68											
6230-0338/001			45	0,69																															
6230-0339/001			34	58,5																				1,00											
6230-0341/001			50	300																				31,267	18,5	M22×1,5	24	117,5	14	22	14	5	15,6	4	1,02
6230-0342/001			34	60,0																				1,00											
6230-0343/001			50	1,02																															

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Обозначение конуса	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>l₂</i>	<i>l₃</i>	<i>l₄</i>	<i>l₅</i>	<i>l₆</i>	<i>l₇</i>	<i>l₈</i>	<i>l₉</i>	<i>b</i>	<i>t</i> (поле допуска hit)	<i>r</i>	<i>c</i>	Масса, кг, не более																				
6230-0344/001	Морзе	22	38	58,5	320	31,267	21,5	M27×1,5	28	117,5	3	16	24			16		6	17,6	2		1,29																				
6230-0345/001			58																																					1,26		
6230-0346/001			38	60,0																																					1,29	
6230-0347/001			58																																						1,26	
6230-0348/001		27		56	58,5	350		26,5	M30×1,5	30						3					22,6	1	1,81																			
6230-0349/001				65																																					1,80	
6230-0351/001				56	60,0																																					1,81
6230-0352/001				65																																						1,80
6230-0353/001		32		60	63,5	380		31,5	M36×1,5	36			20	30	18			3					2,87																			
6230-0354/001				75																																					2,86	
6230-0355/001				60	75,0																																					2,87
6230-0356/001				75																																						2,86
6230-0357/001		5		65	63,5	400	44,399	39,5	M45×1,5	44						4					34,5		3,92																			
6230-0358/001				85																																					3,88	
6230-0359/001				65	75,0																																					3,92
6230-0361/001				85																										149,5	4											3,28
6230-0362/001		50		65	63,5			49,5	M56×2	52			32	41	25								4,70																			
6230-0363/001				95																																					4,65	
6230-0364/001				65	75,0																																					4,70
6230-0365/001				95																																						4,65
6230-0366/001		6		65	57,0	450	63,348	49,5	M56×2	52			4	32	41		4	32	3	12	44,5	3	7,96																			
6230-0367/001				95																																					7,85	
6230-0368/001				65	85,0																																					7,86
6230-0369/001				95																										210,0												7,85
6230-0371/001		80	50	75	57,0	450		59,0	M64×2	60			5	36	50		5	36	5	14	54,0	1	8,67																			
6230-0372/001				85,0																																					8,55	
6230-0373/001				65																																						9,65
6230-0374/001	Метрический			80	95																		64,0		80,000	49,5	M56×2		220,0	4	32	41	23	4	32	3	12	44,5	8	2,5	9,52	

Размеры в мм

Обозначение поводка	d	D	L	d_1	l	Масса, кг, не более
6230-0331/002	13	23	21	М6	8,0	0,04
6230-0335/002	16	28	24		9,0	0,06
6230-0339/002	19	34	27		10,0	0,10
6230-0344/002	22	38	30		11,0	0,13
6230-0348/002	27	45			10,5	0,17
6230-0353/002	32	55	37	М8	13,5	0,35
6230-0357/002	40	65	40		14,5	0,48
6230-0362/002	50	80	50		19,0	0,93
6230-0371/002	60	90	59		23,0	1,30
6230-0379/002	80	120	75		30,0	3,00

Пример условного обозначения поводка размером $d=13$ мм:

Поводок 6230-0331/002 ГОСТ 13044—83

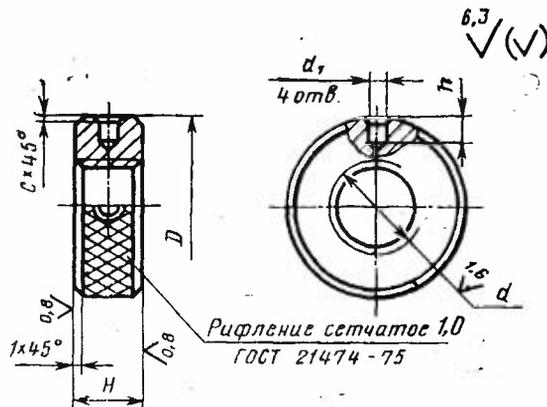
4.1. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы 7H — по ГОСТ 16093—81.

4.2. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

4.3. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности d .

4.4. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение гайки	d	D (поле допуска h12)	H	d_1 (поле допуска H12)	h	c	Масса, кг, не более
6230-0331/003	M16×1,5	23	8	3,8	2,0	0,6	0,01
6230-0335/003	M20×1,5	28			2,5		0,02
6230-0339/003	M22×1,5	34	10	4,5	0,04		
6230-0344/003	M27×1,5	38	12	5,5	3,5	1,0	0,05

Пример условного обозначения гайки размером $d=M16 \times 1,5$:

Гайка 6230-0331/003 ГОСТ 13044—83

5.1. Твердость — HRC, 38 . . . 44.

5.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных $\pm \frac{t_2}{2}$.

5.3. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы 7H — по ГОСТ 16093—81.

5.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

5.5. Допуск параллельности торцов и допуск торцового биения относительно оси гайки — 0,025 мм.

5.6. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

ГОСТ 13038—83	Поводки к оправкам для фрез с торцовой шпонкой. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 13039—83	Винты к оправкам для крепления торцовых фрез. Конструкция и размеры	3
ГОСТ 13041—83	Оправки с торцовой шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез. Конструкция и размеры	6
ГОСТ 13042—83	Оправки с продольной шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез. Конструкция и размеры	10
ГОСТ 13043—83	Оправки с торцовой шпонкой и крепежными болтами для торцовых фрез. Конструкция и размеры	16
ГОСТ 13044—83	Оправки для насадных зенкеров и разверток. Конструкция и размеры	20

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 18.04.83 Подп. к печ. 14.06.83 3,5 п. л. 2,23 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1205

Величина	Единица			
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Длина	метр	m	м	
Масса	килограмм	kg	кг	
Время	секунда	s	с	
Сила электрического тока	ампер	A	А	
Термодинамическая температура	кельвин	K	К	
Количество вещества	моль	mol	моль	
Сила света	кандела	cd	кд	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Плоский угол	радиан	rad	рад	
Телесный угол	стерадиан	sr	ср	
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ				
Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	c^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot c^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot c^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$c \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot c^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot c^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	c^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot c^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot c^{-2}$