ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРИХВАТЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ВИЛКООБРАЗНЫЕ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

ΓΟCT 12940—67

Конструкция

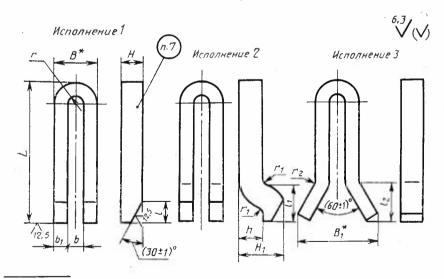
Moveable gripper fork for machine retaining devices. Design

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- 1. Конструкция и размеры передвижных вилкообразных прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
 - 2. Материал сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.



^{*} Размеры для справок.

Toll-0151							20 m c p	·,	. Art									
7011-0152 2 100 38 20 70 12 2 4 7011-0153 3 14 38 20 70 12 2 35 7		Применя- емость Исполне- ние	ь	L	В	Ħ	Bı	H ₁	: b 1	ı	1.	12	h	r	r ₁	r 2	Размер болта	Macca, кг ≈
7011-0152 2 100 38 20 70 12 32 20 4 4 7011-0153 3 14 38 20 70 12 - 35 7 - - - 4 - - - 4 - <t< td=""><td>7011-0151</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td> _</td><td></td><td>18</td><td>_</td><td></td><td>_</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0,472</td></t<>	7011-0151	1						_		18	_		_					0,472
7011-0154 1 7011-0155 2 7011-0156 3 7011-0157 1 7011-0158 2 7011-0159 3 7011-0160 1 7011-0161 2 7011-0162 3 7011-0163 1 7011-0164 1 7011-0165 2 200 25 50 114 86 2 114 1 105 1 1060 1 107 1 108 0 200 25 114 1 107 1 108 0 109 0 114 0 115 0 1160 0 110 0 110 0 110 0 110 0 110 0	7011-0152	2		100	38	20		38	12	10	32		20		4			0,535
7011-0154 1 7011-0155 2 7011-0156 3 7011-0157 1 7011-0158 2 7011-0159 3 7011-0160 1 7011-0161 2 7011-0162 3 7011-0163 1 7011-0164 1 7011-0165 2 2500 62 30 18 30 18 30 160 200 25 50 114 - - 50 18 60 25 6 7011-0163 1 7011-0164 1 7011-0165 2 250 62 30 60 75 30 11 8	7011-0153	3	14				70			_		35				4	M12	0,586
7011-0155 2 125 38 40 20 4 7011-0156 3 160 22 47 18 55 25 5 7011-0158 2 160 22 47 16 53 9 - 7011-0159 3 18 50 102 16 - 53 9 - 7011-0160 1 2 200 25 50 18 60 25 6 7011-0162 3 160 - - 65 - </td <td>7011-0154</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td>_</td> <td></td> <td>_</td> <td></td> <td>0,571</td>	7011-0154									10			_			_		0,571
7011-0157 1 7011-0158 2 7011-0159 3 7011-0160 1 7011-0161 2 7011-0162 3 7011-0163 1 7011-0164 1 7011-0165 2 200 25 30 18 30 160 200 25 30 18 30 18 30 18 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 <td< td=""><td>7011-0155</td><td>2</td><td></td><td>125</td><td></td><td></td><td>38</td><td>10</td><td>40</td><td>_</td><td>20</td><td>4</td><td>_</td><td>1</td><td>0,614</td></td<>	7011-0155	2		125				38		10	40	_	20		4	_	1	0,614
7011-0157 1 7011-0158 2 7011-0159 3 7011-0160 1 7011-0161 2 7011-0162 3 7011-0163 1 7011-0164 1 7011-0165 2 200 25 30 160 200 20 30 18 30 114 30 18 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 11 30 <t< td=""><td>7011-0156</td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td>82</td><td></td><td></td><td></td><td>45</td><td></td><td></td><td>4</td><td></td><td>0,667</td></t<>	7011-0156	3					82					45				4		0,667
7011-0158 2 160 22 47 55 25 5 7011-0159 3 18 50 102 16 55 25 9 - 7011-0160 1 2 200 25 50 18 60 25 6 7011-0162 3 160 200 -	7011-0157	1				* 1				19	_					_		0,674
7011-0160 1 7011-0161 2 7011-0162 3 7011-0163 1 7011-0164 1 7011-0165 2 7011-0166 2	7011-0158	2	18			22		47	16	10	55	_			5		M16	0,855
7011-0160 1 7011-0161 2 7011-0162 3 7011-0163 160 7011-0164 1 7011-0165 22 7011-0166 2	7011-0159	3			50		102					53		9	_	6		0,921
7011-0161 2 200 25 50 60 25 6 7011-0162 3 160 - - 65 - </td <td>7011-0160</td> <td>1</td> <td rowspan="2">200</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">25</td> <td></td> <td></td> <td>18</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1,193</td>	7011-0160	1		200		25				18								1,193
7011-0163 1 7011-0164 1 7011-0165 2 7011-0166 2 250 62 30 18 - - 60 20 75 30 11 8	7011-0161	2						50			60		25	w)	6			1,305
7011-0164 1 7011-0165 2 7011-0166 2 250 62 30 18	7011-0162	3					114					65				6		1,508
7011-0165 2 7011-0166 2 250 62 30 - 60 20 75 30 30 8	7011-0163			160				_					_		_	10		1,15
7011-0165 2 250 62 30 20 75 30 30 8	7011-0164	1		200		}				18	}					_		1,45
7011-0166 2 250 60 75 30 8	7011-0165		22		62	30			20	1.0	l			11			M20	1,943
	7011-0166	2		250	- -			60			75		30		8			2,216
7011-0167 3 1 1 140 - 1 - 80 - 1 -	7011-0167	3					140				—	80	_		_	8		2,538

Размеры, мм

		1977	4			-	4 5 M C 1	,										
Обозначение прихватов	Применя-	Исполне- ние	ь	L	В	Н	B ₁	H_1	b 1	1	l ₁	12	h	r	r ₁	r ₂	Размер болта	Macca, kr ≈
7011-0168		1_						_		22	_		_					4,833
7011-0169		2	22	320	7 2	40		80		22	90	_	40	11	8		M20	5,405
7011-0170		3					170		25			100		4		8		5,782
7011-0171		11							20	32	_							6,594
7011-0172		2		400	76	45		90		32	105	_	45	,	10			6,812
7011-0173		3	26				198					120		13		10	M24	7,134
7011-0174		1	20							36					_		W124	13,81
7011-0175		2		500	86	50		100	30	36	120		50		10			15,28
7011-0176		3					240					150				10		17,85
7011-0177		1		250	97			1	32	36								20,24
7011-0178			00	630	}			_		-30	<u> </u>	_	_	16,5	_			20,66
7011-0179		3	33		113	60	320		40			200		,0		10	M30	24,85
7011-0180		1		800		=				36						_		37,82
7011-0181		3					450	1			1	300				10		42,22

Пример условного обозначения передвижного вилкообразного прихвата исполнения 1, размерами b=14 мм и L=100 мм:

Прихват 7011-0151 ГОСТ 12940—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

- 3. Твердость 36,5 . . . 41,5 HRC_э.
- 4. Предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.
- 3. 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).
- 5. (Исключен, Изм. № 1).
- 6. Покрытие Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.306—85).
- 7. Маркировать: обозначение прихвата и обозначение стандарта. Допускается маркировку прихватов одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

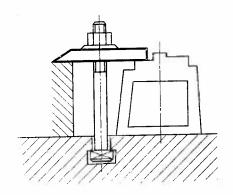
(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Пример применения передвижных вилкообразных прихватов приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИ**Е** Справочное

Пример применения передвижных вилкообразных прихватов



информационные данные

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

- В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 845
- 3. Срок проверки 1995 г. Периодичность проверки 5 лет
- 4. Взамен ГОСТ 1553—42 в части разд. III. 7011—0150
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУ-МЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85 ГОСТ 1050—74	6 2

- 6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9-80, 6-88).
- 7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 575)